



**PHARMA-VERPACKUNGEN  
FALTSCHACHTELN UND PACKUNGSBEILAGEN**

---

DURCH QUALITÄT ZU ERFOLG



## ÜBER DAS UNTERNEHMEN

---

Gründung im Jahr 1958.

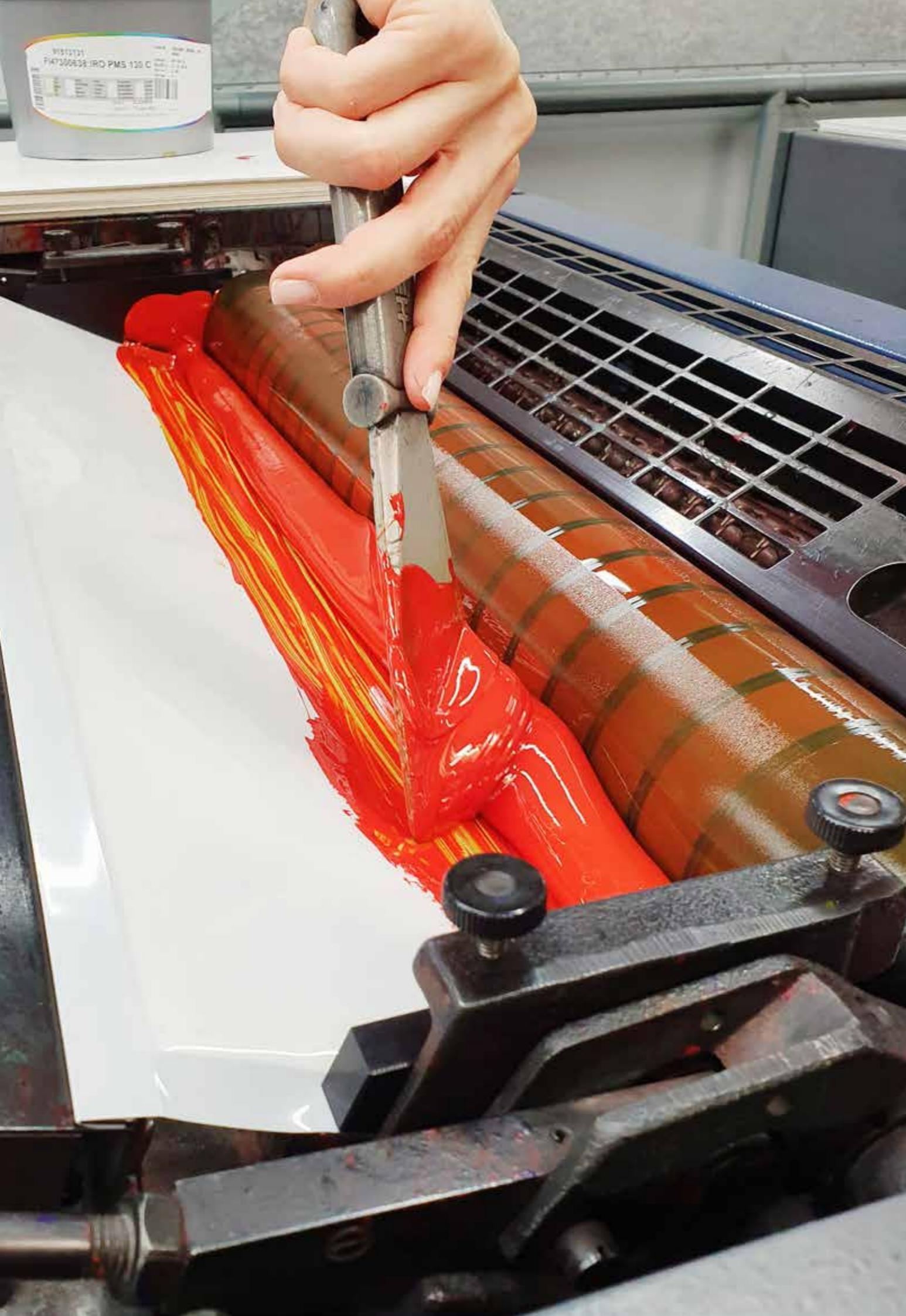
Führendes Graphikunternehmen in Slowenien im Bereich der Herstellung von Faltschachteln und Packungsbeilagen für die Pharmaindustrie in ganz Europa und darüber hinaus.

Modernste Ausstattung, Spitzentechnologie, hohe Produktivität und hochqualifiziertes Personal.

Ein zuverlässiger Geschäftspartner mit ständigen Investitionen in Technik, Technologie und Personalentwicklung.

135 Angestellte.

Das Unternehmen wächst und entwickelt sich ständig weiter.



## VISION, MISSION, WERTE

---

### VISION

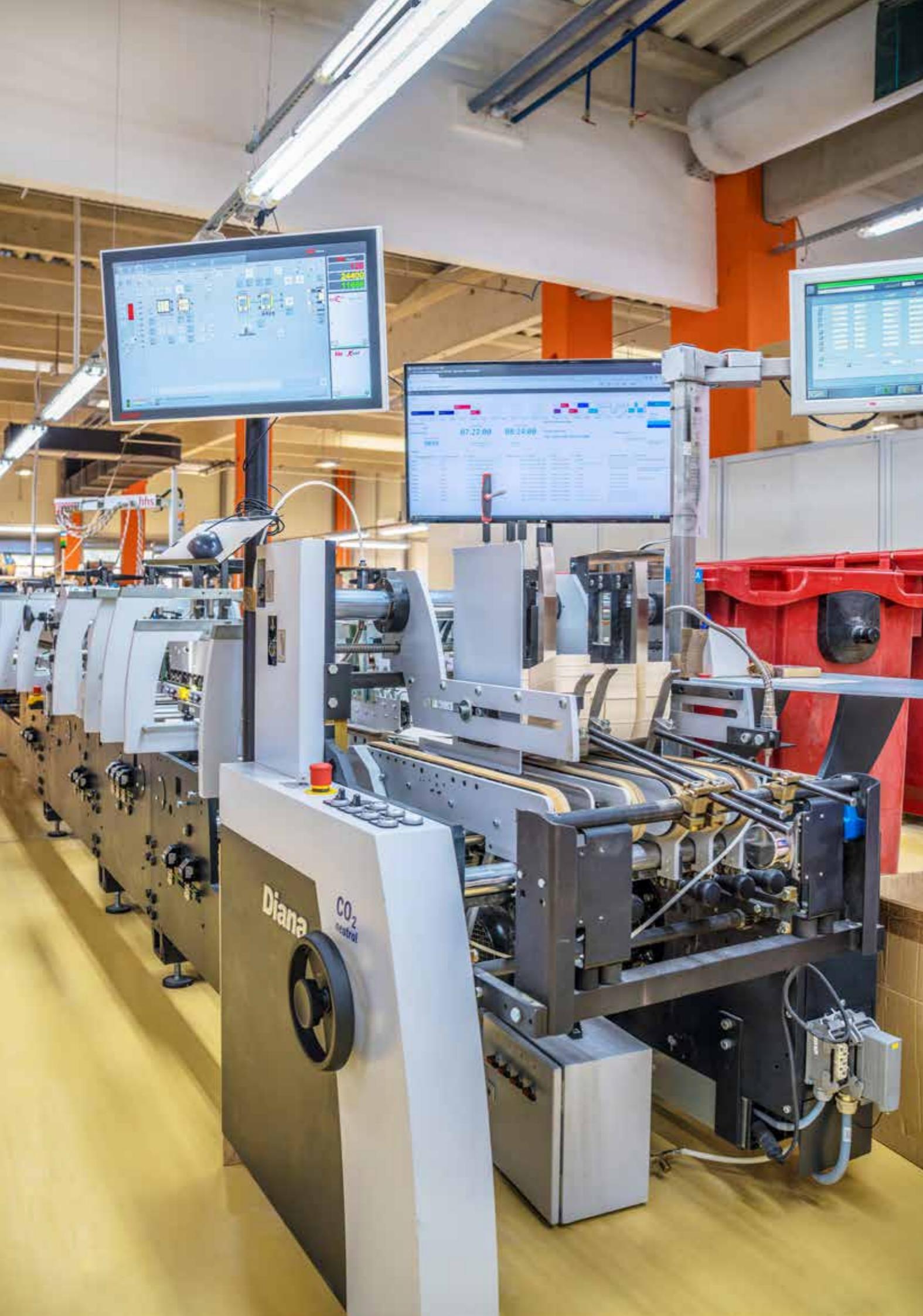
Das führende inländische Unternehmen und unter den Führern in der Region im Bereich der Herstellung von Faltschachteln und Packungsbeilagen zu bleiben, vor allem für die Pharmaindustrie.

### MISSION

Spitzenlösungen bei der Verpackung für anspruchsvollste Kunden entwickeln und mit ihnen ein partnerschaftliches Verhältnis festigen.

### WERTE

Innovativität, Leistungsfähigkeit, Qualität, Anpassungsfähigkeit, Verantwortung gegenüber Angestellten sowie dem natürlichen und sozialen Umfeld.



## HOCHWERTIGE PRODUKTE UND LEISTUNGEN

---

Wir produzieren Faltschachteln und Packungsbeilagen für die Pharmaindustrie.

Wir sind ein vertrauenswürdiger Zulieferer, was uns die größten slowenischen Pharmaunternehmen bestätigen.

Der gesamte Produktionsprozess ist organisiert gemäß den anspruchsvollen GMP-Richtlinien (Good Manufacturing Practice) für die Pharmaindustrie.

Das Unternehmen ist ISO 9001:2015 zertifiziert und ist dabei die Zertifizierung gemäß ISO 14001:2015 zu erhalten.

Der gesamte Produktionsprozess ist automatisiert und unterstützt durch die modernste Informationstechnologie und findet unter kontrollierten klimatischen Bedingungen ab.

In allen Phasen des Produktionsprozesses ist eine komplette Rückverfolgbarkeit der Produkte gewährleistet.

Durch die computerunterstützte Produktion und Optimierung der Arbeitsprozesse gewährleisten wir kurze Reaktionszeiten, Flexibilität und pünktliche Einhaltung von Lieferfristen auch bei erhöhtem Auftragsumfang.

Das klimatisch kontrollierte Warenlager mit automatisierter Förderlinie gewährleistet eine geeignete Lagerung von Materialien und Produkten sowie pünktliche und schnelle Auslieferungen gemäß den Kundenanforderungen.



## UNSERE PRODUKTE UND KAPAZITÄTEN

Wir produzieren Faltschachteln und Packungsbeilagen in verschiedenen Größen, zahlreichen Schriftarten und Sprachen.

Für die Produktion von FALTSCHACHTELN verwenden wir Karton mit einer Grammatur bis 500 g/m<sup>2</sup>.

Wir bieten verschiedene Ausarbeitungen: Blinddruck, Lackieren (matt, Glanz), Brailleschrift, Perforierung, Laminierung, Golddruck.

PACKUNGSBEILAGEN werden in verschiedenen Formaten in der Größe bis 510x1010 mm hergestellt. Wir produzieren nichtgefaltete, einfach oder mehrfach gefaltete sowie mehrfach gefaltete Packungsbeilagen mit Verklebung ("Booklet").

Für die Produktion verwenden wir Papier mit einer Grammatur von 37 g/m<sup>2</sup> bis 70 g/m<sup>2</sup>.

Wir passen uns dem Markt an, sind innovativ, verbessern ständig unsere Produktivität und investieren in Wissen und Entwicklung.

Das Produktionsvolumen wächst jährlich um bis zu 10%. Das Wachstum gewährleisten wir mit eigenen Mitteln.

produzierte Mengen in Mio. Stück





## MODERNSTE TECHNIK UND TECHNOLOGIE

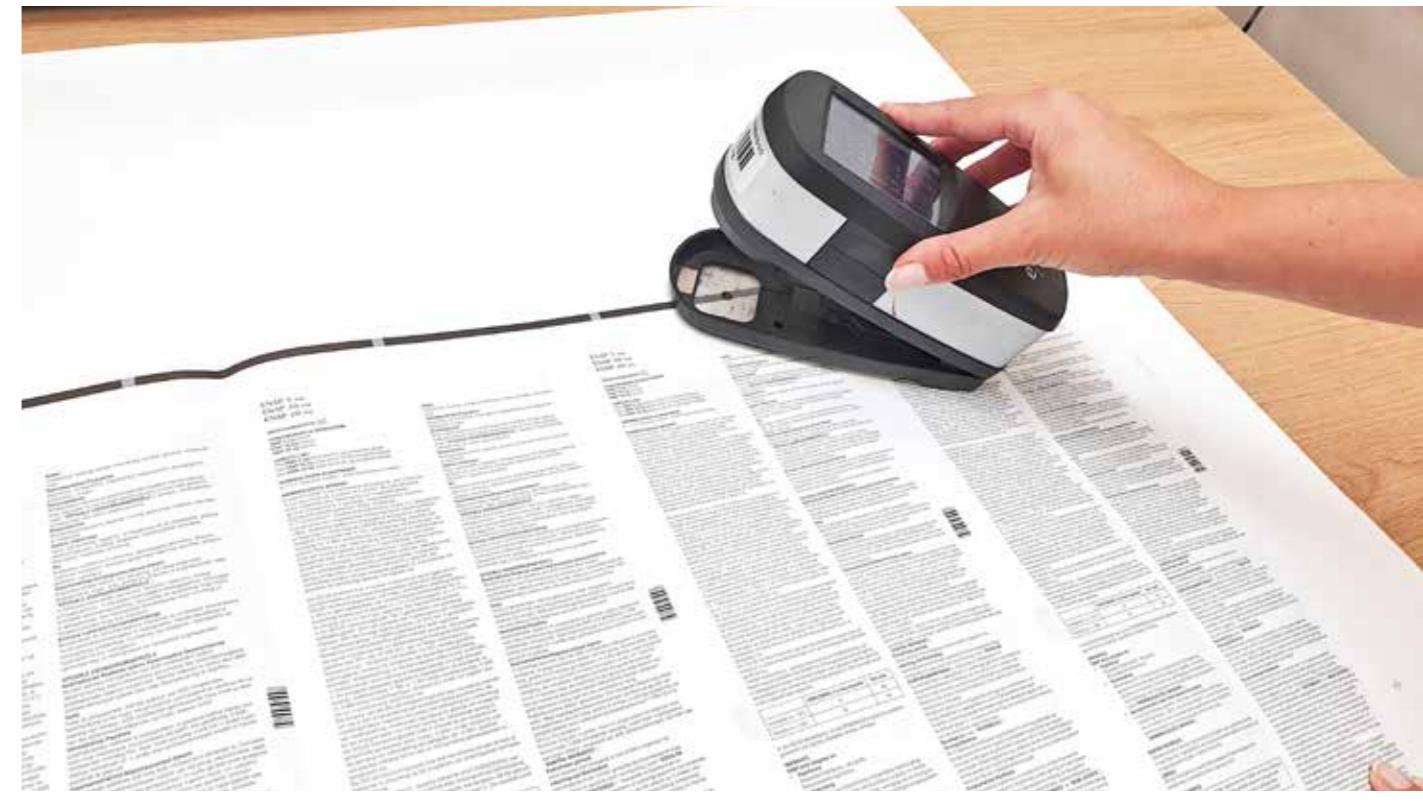
---

Die VORBEREITUNG FÜR DEN DRUCK erfolgt mit Hilfe von modernen Graphikapplikationen und eines CTP (Computer-to-Plate) chemiefreien Systems, wodurch wir eine vollkommene Übereinstimmung des Produktes mit den Kundenanforderungen gewährleisten.

DRUCK, AUSSTANZEN und VERKLEBEN erfolgen auf modernsten und hochproduktiven Maschinen der weltweit anerkannten Hersteller Heidelberg, Bobst, MB und Guk.

Für das Verkleben von Faltschachteln verwenden wir modernste Verklebungslinien mit integrierten Kontrollsystmen zur Erkennung und Aussortierung fehlerhafter Produkte, was eine höchst mögliche Qualität gewährleistet.

Wir sorgen für einen effizienten Verbrauch aller Eingangsmaterialien und Energieträger, eine ständige Aufklärung und Weiterbildung der Angestellten und berücksichtigen konsequent hohe Umweltstandards.



## RISIKOMANAGEMENT

---

Unsere Kunden schätzen uns als Berater, Entwickler und Produzenten, die hohen Qualitätsstandards verbunden sind. Deshalb sind für uns Risikoerkennung und Management von höchster Bedeutung.

Durch unsere Qualitätskontrolle vom Wareneingang über alle Phasen der Produktionsprozesse bis hin zum Endprodukt beherrschen wir alle Produktionsrisiken.

Durch gute Personalpolitik und ständige Weiterbildung sorgen wir für unsere Angestellten und gewährleisten einen ungestörten Produktionsprozess sowie die Qualität der Produkte.

Wir sind ein zuverlässiger Geschäftspartner für unsere Kunden, mit denen wir langfristige partnerschaftliche Beziehungen knüpfen und bewahren.

Beim Einkauf von Rohstoffen arbeiten wir mit bewährten Zulieferern, die wir regelmäßig beurteilen.

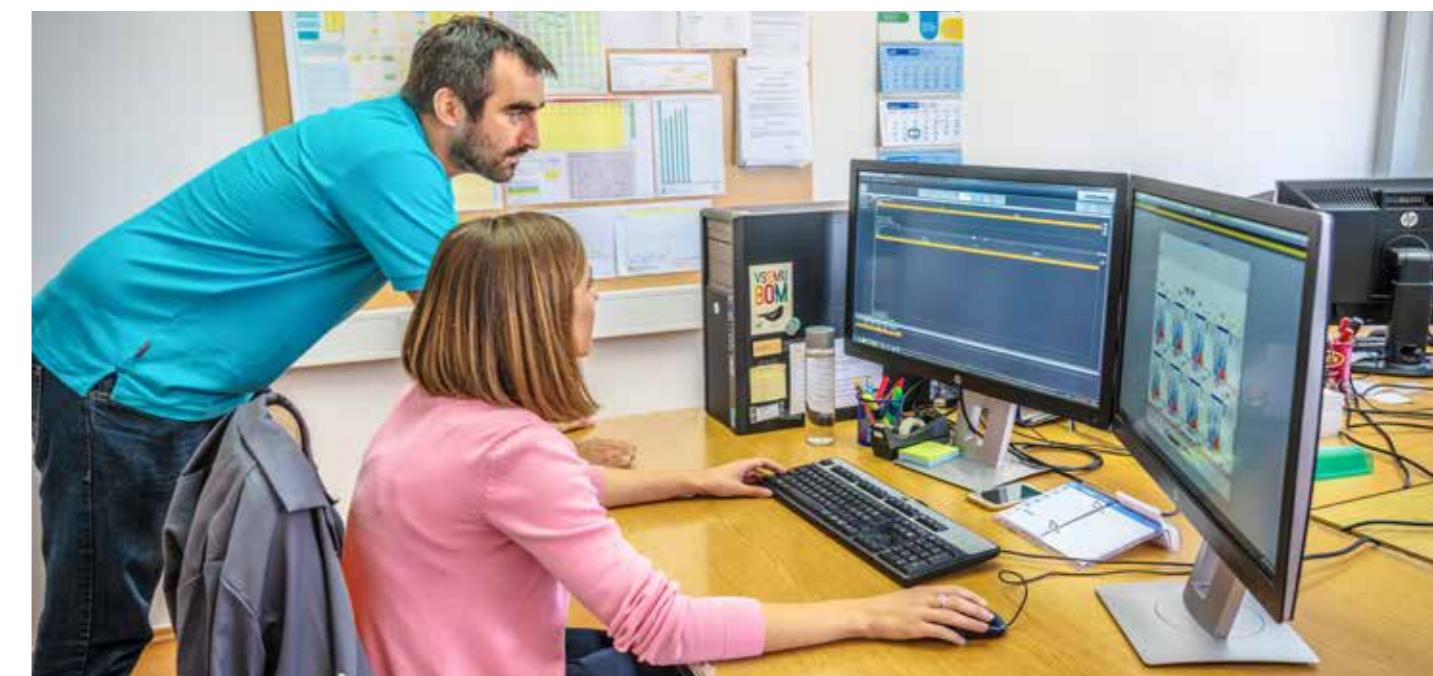
Wir haben eine lange Tradition, eine stabile Eigentümerstruktur und eine garantierter Kontinuität der Geschäftstätigkeit.



## GESELLSCHAFTLICHE VERANTWORTUNG

---

Unser Unternehmen erfüllt regelmäßig alle vertraglichen und gesetzlichen Verpflichtungen. Wir verbessern ständig die Arbeitsbedingungen für unsere Angestellten und tragen Sorge für die Umwelt. Wir helfen unserem gesellschaftlichen Umfeld, in dem wir tätig sind, deshalb unterstützen wir sportliche, kulturelle und humanitäre Einrichtungen. Wir haben klar gesetzte Ziele, folgen unserer Strategie und sind in die Zukunft gerichtet.



## STRATEGISCHE PARTNER

---

**HEIDELBERG**

**BOBST**

**GUK**

FIRST OF ALL | **EURO PAPIER**

**SunChemical**  
a member of the DIC group  
DIC  
Color & Comfort

**AGFA** Agfa



---

**Tiskarna Novo mesto d.d.**

Vavpotičeva 19 | 8000 Novo mesto | Slowenien

[www.t-nm.com](http://www.t-nm.com)

**Kontakt**

**Roman Jeram**

Leiter Geschäftsentwicklung

**T** 00 386 7 39 17 120

**M** 00 386 41 336 690

**E** [info@t-nm.com](mailto:info@t-nm.com)

